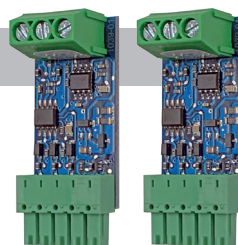


Schedine per la sincronizzazione dei comandi e delle sicurezze di 2 L1, L1 24V, P1, P1 24V
Sincronizzazione attivabile solo con App RIB GATE gratuita



1° Effettuare le programmazioni dell'apertura totale dei due operatori/cancelli (se non già programmata in precedenza).

Gli apprendimenti DEVONO essere eseguiti separatamente.

Se le corse dei cancelli sono diverse, ovviamente i tempi di percorrenza saranno diversi.

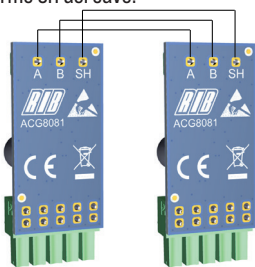
La funzione di sincronizzazione condivide solo comandi e sicurezze. I tempi di percorrenza resteranno separati.

I microinterruttori dei due quadri di comando vanno impostati in maniera identica anche se alcuni parametri sono indipendenti (rallentamento, freno, partenza graduale)

2° Il modulo radio ACG8069 deve essere installato su un solo quadro (che sarà il MASTER). Togliendolo dall'altro quadro (che sarà lo SLAVE)

3° Inserire le schedine SYNCRO nei connettori SERIAL COM / SYNC presenti sui due quadri di comando.

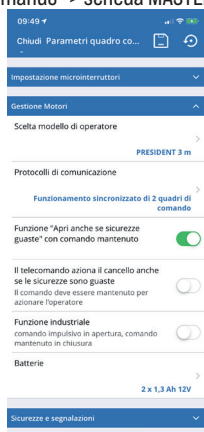
4° Collegare tra loro le schedine SYNCRO usando un cavo twistato schermato 2x1 BUS/RS485, facendo attenzione alle corrispondenze, linee A e B della seriale 485 e connessione dello schermo SH del cavo.



5° Inserire la scheda APP cod.APP8050 nei quadri di comando e registrarli nel cloud con la app RIB GATE.

Inserire scheda APP cod.APP8050 o APP+ sull'impianto che verrà definito come "MASTER".

Registrare impianto nel cloud con la app RIB GATE e nella parte: parametri avanzati/gestione motore/protocolli di comunicazione, selezionare "funzionamento sincronizzato di 2 quadri di comando -> scheda MASTER



Inserire scheda APP o APP+ sull'impianto che verrà definito come "SLAVE".

Registrare impianto e nella parte: parametri avanzati/gestione motore/protocolli di comunicazione, selezionare "funzionamento sincronizzato di 2 quadri di comando -> scheda SLAVE

Togliere scheda APP o APP+ dall'impianto SLAVE quando si deve iniziare a fare funzionare il doppio impianto.

6° Lasciare la schedina APP inserita nel quadro che monta il modulo radio ACG8069 (MASTER)

7° Gli impianti MASTER e SLAVE devono essere registrati tramite APP RIB GATE e verranno identificati come MASTER e SLAVE.

Successivamente sullo SLAVE andrebbe tolto il modulo APP e gli eventuali comandi da APP RIB GATE agiranno solo sul cancello MASTER. Viene disabilitato il comando APP su SLAVE.

Usando la app RIB GATE per leggere la diagnostica verrà visualizzato lo stato di comandi e sicurezze collegati ad entrambi i quadri di comando.

Si consiglia di collegare i comandi solo sul MASTER, ma sarà necessario avere un comando START anche sullo SLAVE così da poter movimentare il cancello a uomo presente in fase di allarme per mancata sincronizzazione [guasto].

Le sicurezze si potranno collegare sia su MASTER che su SLAVE ma è consigliabile collegarle solo su MASTER.

Esempio 1:

Fotocelle collegate ad entrambe le schede ma separate: PHOT 1 alla MASTER e PHOT 2 alla SLAVE.

Sulla diagnostica del MASTER o della SLAVE si vedranno comunque entrambi gli stati.

Esempio 2:

Fotocelle collegate alle due schede, PHOT 1 e PHOT 2 alla MASTER, PHOT 1 e PHOT 2 alla SLAVE.

Sulla diagnostica del MASTER o della SLAVE si vedranno comunque entrambi gli stati. Interrompendo il raggio infrarosso di una fotocellula, questa sarà vista interrotta anche sull'altra scheda.

In caso di ostacolo rilevato (L1 24V o P1 24V), entrambi i quadri di comando eseguono breve inversione con attivazione allarme.

DIAGNOSTICA PER IL FUNZIONAMENTO

I LED delle schedine SYNCRO lampeggiano molto velocemente (50ms) durante la fase iniziale di comunicazione (invio dati dal quadro MASTER al quadro SLAVE).

Questa fase è attiva ogni volta che i quadri si accendono, ogni volta che si ha un ripristino da allarme e ogni volta che è cambiato un parametro comune.

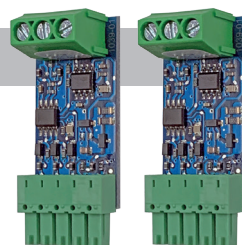
Quando questa fase si è conclusa, il lampeggio standard dei led delle schedine SYNCRO è regolare ogni 200ms

In caso di guasto le indicazioni sono:

- Sulla schedina SYNCRO inserita nel quadro MASTER il LED non lampeggia e di conseguenza non lampeggia nemmeno sulla schedina inserita nel quadro SLAVE (mancati invii di dati dal MASTER - guasto schedina SYNCRO inserita nel quadro MASTER o guasto del quadro MASTER)
- Sulla schedina SYNCRO inserita nel quadro SLAVE il LED non lampeggia (mancate ricezioni di dati dello SLAVE - guasto schedina SYNCRO inserita nel quadro SLAVE o guasto del quadro SLAVE o guasto del cavo di comunicazione o cavo non conforme).
- I led delle schedine SYNCRO inserite nei quadri MASTER e SLAVE lampeggiano sempre velocemente (mancata ricezione di dati dal quadro MASTER).
- Sui quadri MASTER e SLAVE il led DL1 lampeggia per segnalare la mancanza di comunicazione.



Cartes pour la synchronisation des commandes et des sécurités de 2 L1, L1 24V, P1, P1 24V
Synchronisation activée uniquement avec l'application gratuit RIB GATE



1° Effectuer la programmation de l'ouverture totale des deux opérateurs / portails (si non préalablement programmés).

La programmation DOIT être fait séparément.

Si les parcours des portails sont différents, les temps de parcours seront évidemment différents.

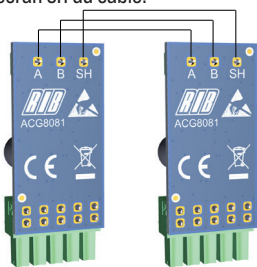
La fonction de synchronisation partage uniquement les commandes et les sécurités. Les temps de parcours resteront séparés.

Les micro-interrupteurs des deux tableaux de commande doivent être réglés de manière identique même si certains paramètres sont indépendants (ralentissement, freinage, démarrage progressif)

2° Le module radio ACG8069 doit être installé sur un seul panneau (qui sera le MASTER). Retirez-le de l'autre panneau (qui sera le SLAVE)

3° Insérez les cartes dans les connecteurs SERIAL COM / SYNC des deux panneaux de contrôle.

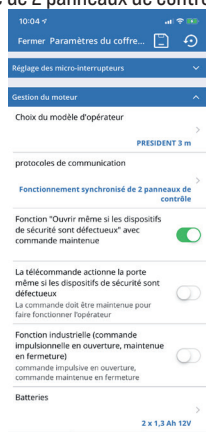
4° Connectez les cartes ensemble à l'aide d'un **câble torsadé blindé 2x1 BUS / RS485**, en faisant attention aux correspondances, aux lignes A et B de la ligne série 485 et à la connexion de tout écran SH du câble.



5° Insérez le code de la carte APP APP8050 dans les panneaux de contrôle et enregistrez-les dans le cloud avec l'application RIB GATE.

Insérez le code de la carte APP APP8050 ou APP+ sur le système qui sera défini comme "MASTER".

Enregistrez le système dans le cloud avec l'application RIB GATE et dans la partie: paramètres avancés / gestion moteur / protocoles de communication, sélectionnez «fonctionnement synchronisé de 2 panneaux de contrôle -> carte MASTER



Insérez la carte APP ou APP+ sur le système qui sera défini comme "SLAVE".

Enregistrez le système et dans la pièce: paramètres avancés / gestion moteur / protocoles de communication, sélectionnez «fonctionnement synchronisé de 2 panneaux de commande -> carte SLAVE

Retirez la carte APP ou APP+ du système SLAVE lorsque vous devez commencer à utiliser le système double.

6° Laisser la carte APP insérée dans le panneau qui monte le module radio ACG8069 (MASTER)

7° Les systèmes MASTER et SLAVE doivent être enregistrés via l'application RIB GATE et seront identifiés comme MASTER et SLAVE.

Par la suite, le module APP doit être supprimé de l'ESCLAVE et toutes les commandes de l'APP RIB GATE n'agiront que sur la porte MASTER. La commande APP sur l'esclave est désactivée.

En utilisant l'application RIB GATE pour lire les diagnostics, l'état des commandes et des dispositifs de sécurité connectés aux deux panneaux de contrôle sera affiché.

Il est conseillé de connecter les commandes uniquement sur le MASTER, mais il sera nécessaire d'avoir une commande START également sur le SLAVE afin de pouvoir déplacer le portail alors que l'opérateur est présent pendant l'alarme par manque de synchronisation (panne).

Les dispositifs de sécurité peuvent être connectés aussi bien sur le maître que sur l'esclave mais il est conseillé de les connecter uniquement sur le MASTER.

Exemple 1:

Photocellules connectées aux deux cartes mais séparées: PHOT 1 au MASTER et PHOT 2 au SLAVE.

Cependant, les deux états seront visibles sur les diagnostics MASTER ou SLAVE.

Exemple 2:

Photocellules connectées aux deux panneaux, PHOT 1 et PHOT 2 au MASTER, PHOT 1 et PHOT 2 au SLAVE.

Cependant, les deux états seront visibles sur les diagnostics MASTER ou SLAVE.

En interrompant le faisceau infrarouge d'une photocellule, cela sera également vu interrompu sur l'autre panneau.

En cas d'obstacle détecté (L1 24V ou P1 24V), les deux cartes effectuent une brève inversion avec activation d'alarme.

DIAGNOSTIC DE FONCTIONNEMENT

Les leds des cartes SYNCRO clignotent très rapidement (50ms) lors de la phase initiale de communication (envoi des paramètres du panneau MASTER vers le panneau SLAVE).

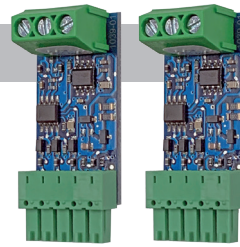
Cette phase est active à chaque fois que les panneaux sont allumés, à chaque fois qu'il y a une réinitialisation d'alarme et à chaque fois qu'un paramètre commun a changé.

Lorsque cette phase est terminée, le clignotement standard des leds de la carte SYNCRO est régulier toutes les 200ms

En cas de panne, les indications sont :

- Sur la carte SYNCRO insérée dans le panneau MASTER, la LED ne clignote pas et par conséquent elle ne clignote pas même sur la carte insérée dans le panneau SLAVE (échec d'envoi de données depuis le MASTER - échec de la carte SYNCRO insérée dans le panneau MASTER ou échec de la carte SYNCRO insérée dans le panneau SLAVE)
- Sur la carte SYNCRO insérée dans la platine SLAVE, la LED ne clignote pas (aucune donnée reçue de la platine SLAVE - Défaut carte SYNCRO insérée dans la platine SLAVE ou panne de la platine SLAVE ou panne du câble de communication ou câble non conforme).
- Les LED des cartes SYNCRO insérées dans les panneaux MASTER et SLAVE clignotent toujours rapidement (absence de réception des données du panneau MASTER).
- Sur les panneaux MASTER et SLAVE, la LED DL1 clignote pour signaler l'absence de communication.

Cards for the synchronization of 2 L1, L1 24V, P1, P1 24V commands and safety devices
Synchronization can only be activated with freeware RIB GATE App



1st - Carry out the total opening programming of the two operators/gates (if not previously programmed).

Programming MUST be performed separately.

If the gates' runs are different, obviously the travel times will be different.

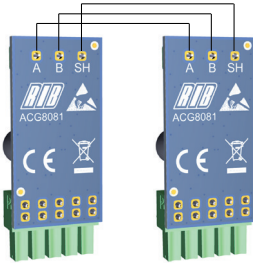
The synchronization function only shares commands and safeties. Travel times will remain separate.

The microswitches of the two control panels must be set identically even if some parameters are independent (slowdown, brake, gradual start)

2nd - The ACG8069 radio module must be installed on a single panel (which will be the MASTER). Remove it from the other panel (which will be the SLAVE)

3rd - Insert the cards in the SERIAL COM / SYNC connectors on the two control panels.

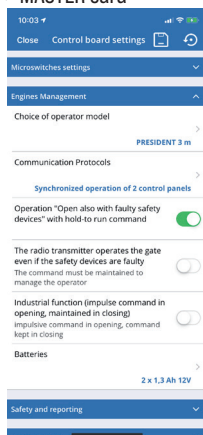
4th - Connect the cards together using a 2x1 BUS/RS485 shielded twisted cable, paying attention to the correspondences, lines A and B of the 485 serial line and connection of any SH screen of the cable.



5th - Insert the APP card code APP8050 into the control panels and register them in the cloud with the RIB GATE app.

Insert the APP card code APP8050 or APP+ on the system that will be defined as "MASTER".

Register system in the cloud with the RIB GATE app and in the part: advanced parameters / engine management / communication protocols, select "synchronized operation of 2 control panels -> MASTER card



Insert the APP or APP+ card on the system which will be defined as "SLAVE".

Register the system and in the part: advanced parameters / motor management / communication protocols, select "synchronized operation of 2 control panels -> SLAVE card

Remove the APP or APP+ card from the SLAVE system when you have to start operating the double system.

6th - Leave the APP card inserted in the panel that mounts the radio module ACG8069 (MASTER)

7th - The MASTER and SLAVE systems must be registered via the RIB GATE APP and will

be identified as MASTER and SLAVE.

Subsequently, the APP module should be removed from the SLAVE and any commands from APP RIB GATE will act only on the MASTER gate. The APP command on the SLAVE is disabled.

Using the RIB GATE app to read the diagnostics, the status of the commands and safety devices connected to both control panels will be displayed.

It is advisable to connect the commands only on the MASTER, but it will be necessary to have a START command also on the SLAVE so as to be able to move the gate while the operator is present during the alarm due to lack of synchronization (fault).

The safety devices can be connected both on the MASTER and SLAVE but it is advisable to connect them only on the MASTER.

Example 1:

Photocells connected to both boards but separate: PHOT 1 to the MASTER and PHOT 2 to the SLAVE.

However, both states will be seen on the MASTER or SLAVE diagnostics.

Example 2:

Photocells connected to the two boards, PHOT 1 and PHOT 2 to the MASTER, PHOT 1 and PHOT 2 to the SLAVE.

However, both states will be seen on the MASTER or SLAVE diagnostics.

By interrupting a photocell infrared ray, this will be seen interrupted on the other card too.

In the event of an obstacle detected (L1 24V or P1 24V), both control panels perform a brief inversion with alarm activation.

DIAGNOSTICS FOR OPERATION

The LEDs of the SYNCRO cards flash very quickly (50ms) during the initial communication phase (sending parameters from the MASTER panel to the SLAVE panel).

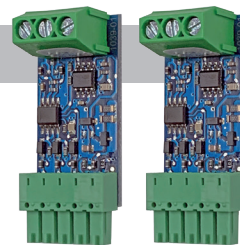
This phase is active every time the panels are switched on, every time there is an alarm reset and every time a common parameter has changed.

When this phase is completed, the standard flashing of the SYNCRO card LEDs is regular every 200ms

In the event of a fault, the indications are:

- On the SYNCRO card inserted in the MASTER panel, the LED does not flash and consequently it does not flash even on the card inserted in the SLAVE panel (failure to send data from the MASTER - SYNCRO card failure inserted in the MASTER panel or failure of the MASTER panel)
- On the SYNCRO card inserted in the SLAVE panel, the LED does not flash (no data received from the SLAVE - SYNCRO card fault inserted in the SLAVE panel or failure of the SLAVE panel or failure of the communication cable or non-compliant cable).
- The LEDs of the SYNCRO cards inserted in the MASTER and SLAVE panels always flash quickly (failure to receive data from the MASTER panel).
- On the MASTER and SLAVE panels, the DL1 LED flashes to signal the lack of communication.

Karten zur Synchronisation von 2 L1, L124V, P1, P124V-Befehlen und Sicherheitseinrichtungen
Die Synchronisation kann nur mit der kostenlos RIB GATE App aktiviert werden



1. Führen Sie die gesamte Öffnungsprogrammierung der beiden Bediener / Tore durch (falls nicht zuvor programmiert).

Die Programmierung MUSS separat durchgeführt werden.

Wenn die Läufe der Tore unterschiedlich sind, sind die Fahrzeiten offensichtlich unterschiedlich.

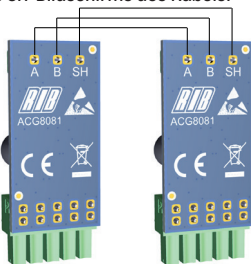
Die Synchronisationsfunktion teilt nur Befehle und Sicherheiten. Die Reisezeiten bleiben getrennt.

Die Mikroschalter der beiden Bedienfelder müssen identisch eingestellt sein, auch wenn einige Parameter unabhängig sind (Verlangsamung, Bremse, allmählicher Start).

2. Das Funkmodul ACG8069 muss auf einem einzigen Panel (dem MASTER) installiert werden. Entfernen Sie es von der anderen Platte (die der Sklave sein wird)

3. Setzen Sie die Karten in die SERIAL COM / SYNC-Anschlüsse an den beiden Bedienfeldern ein.

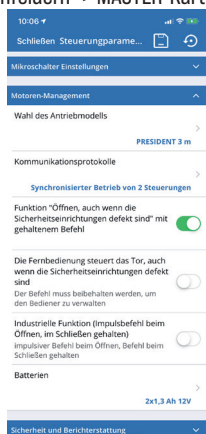
4. Verbinden Sie die Karten mit einem **2x1 BUS/RS485 abgeschirmtes verdrilltes Kabel**. Achten Sie dabei auf die Entsprechungen, Leitungen A und B der 485-Serie und den Anschluss eines SH-Bildschirms des Kabels.



5. Geben Sie den APP-Kartencode APP8050 in die Systemsteuerung ein und registrieren Sie sie in der Cloud mit der RIB GATE-App.

Geben Sie den APP-Kartencode APP8050 oder APP+ in das System ein, das als "MASTER" definiert wird.

Registrieren Sie das System in der Cloud mit der RIB GATE-App und wählen Sie im Teil: Erweiterte Parameter / Motormanagement / Kommunikationsprotokolle "Synchronbetrieb von 2 Bedienfeldern -> MASTER-Karte" aus



Legen Sie die APP- oder APP+ -Karte in das System ein, die als "SLAVE" definiert wird. Registrieren Sie das System und wählen Sie im Teil: Erweiterte Parameter / Motormanagement / Kommunikationsprotokolle "Synchronbetrieb von 2 Bedienfeldern -> SLAVE-Karte" aus

Entfernen Sie die APP- oder APP+ -Karte aus dem SLAVE-System, wenn Sie das Doppelsystem in Betrieb nehmen müssen.

6. Lassen Sie die APP-Karte in das Bedienfeld des Funkmoduls ACG8069 (MASTER)

eingelegt.

7. Die Systeme MASTER und SLAVE müssen über die RIB GATE APP registriert werden und werden als MASTER und SLAVE identifiziert.

Anschließend sollte das APP-Modul aus dem SLAVE entfernt werden, und alle Befehle von APP RIB GATE wirken sich nur auf das MASTER-Gate aus. Der APP-Befehl auf dem Slave ist deaktiviert.

Wenn Sie die Diagnose mit der RIB GATE-App lesen, wird der Status der Befehle und Sicherheitsvorrichtungen angezeigt, die an beide Bedienfelder angeschlossen sind.

Es ist ratsam, die Befehle nur am MASTER anzuschließen, es ist jedoch erforderlich, dass auch am SLAVE ein START-Befehl vorhanden ist, um das Tor bewegen zu können, während der Bediener während des Alarms aufgrund mangelnder Synchronisation anwesend ist (Fehler).

Die Sicherheitseinrichtungen können sowohl am Master als auch am Slave angeschlossen werden. Es wird jedoch empfohlen, sie nur am MASTER anzuschließen.

Beispiel 1:

Fotозellen, die an beide Karten angeschlossen, aber getrennt sind: PHOT 1 an den MASTER und PHOT 2 an den Sklaven.

Beide Zustände werden jedoch in der MASTER- oder SLAVE-Diagnose angezeigt.

Beispiel 2:

Fotозellen, die mit den beiden Steuerungen verbunden sind, PHOT 1 und PHOT 2 mit dem MASTER, PHOT 1 und PHOT 2 mit dem SLAVE.

Beide Zustände werden jedoch in der MASTER- oder SLAVE-Diagnose angezeigt.

Durch Unterbrechen eines Fotозellen-Infrarotstrahls wird dies auch auf der anderen Karte unterbrochen.

Wenn ein Hindernis erkannt wird (L1 24V oder P1 24V), führen beide Bedienfelder eine kurze Inversion mit Alarmaktivierung durch.

DIAGNOSE FÜR DEN BETRIEB

Die LEDs der SYNCRO-Karten blinken sehr schnell (50ms) während der anfänglichen Kommunikationsphase (Senden von Parametern von der MASTER-Zentrale an die SLAVE-Zentrale).

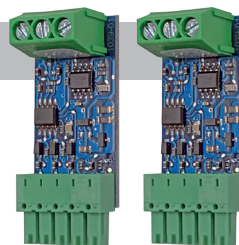
Diese Phase ist jedes Mal aktiv, wenn die Panels eingeschaltet werden, jedes Mal, wenn ein Alarm zurückgesetzt wird, und jedes Mal, wenn sich ein gemeinsamer Parameter geändert hat.

Wenn diese Phase abgeschlossen ist, blinkt das standardmäßige Blinken der LEDs der SYNCRO-Karte regelmäßig alle 200 ms

Im Fehlerfall sind die Anzeigen:

- Auf der in das MASTER-Panel eingesetzten SYNCRO-Karte blinkt die LED nicht und folglich auch auf der in das SLAVE-Panel eingesetzten Karte nicht (Fehler beim Senden von Daten vom MASTER - Fehler der in das MASTER-Panel eingesetzten SYNCRO-Karte oder Ausfall von das MASTER-Panel)
- Auf der in das SLAVE-Panel eingesetzten SYNCRO-Karte blinkt die LED nicht (keine Daten vom SLAVE empfangen - Fehler der SYNCRO-Karte im SLAVE-Panel oder Ausfall des SLAVE-Panels oder Ausfall des Kommunikationskabels oder nicht konformes Kabel).
- Die LEDs der in den MASTER- und SLAVE-Panels eingesetzten SYNCRO-Karten blinken immer schnell (es werden keine Daten vom MASTER-Panel empfangen).
- Auf den MASTER- und SLAVE-Panels blinkt die DL1-LED, um den Mangel an Kommunikation anzuzeigen.

Tarjetas para la sincronización de comandos y dispositivos de seguridad de 2 L1, L1 24V, P1, P1 24V
Sincronización activada solo con la aplicación gratis RIB GATE



1° Programe la apertura total de los dos operadores / puertas (si no se programó previamente).

Los aprendizajes DEBE hacerse por separado.

Si las carreras de las puertas son diferentes, obviamente los tiempos de viaje serán diferentes.

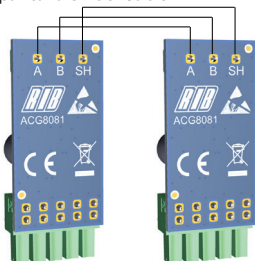
La función de sincronización solo comparte comandos y seguridad. Los tiempos de viaje permanecerán separados.

Los microinterruptores de los dos paneles de control deben configurarse de manera idéntica incluso si algunos parámetros son independientes (desaceleración, freno, arranque gradual)

2 ° El módulo de radio ACG8069 debe instalarse en un solo panel (que será el MASTER). Retirarlo del otro panel (que será el SLAVE)

3 ° Inserte las tarjetas en los conectores SERIAL COM / SYNC en los dos cuadro de control.

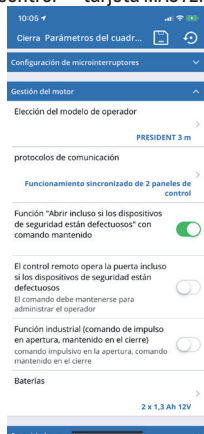
4 ° Conecte las tarjetas juntas usando un **cable trenzado blindado 2x1 BUS/RS485**, prestando atención a las correspondencias, líneas A y B de la línea serial 485 y conexión de cualquier pantalla SH del cable.



5º Inserte la tarjeta APP código APP8050 en los paneles de control y regístrelos en la nube con la aplicación RIB GATE.

Inserte la tarjeta APP cód.APP8050 o APP+ en el sistema que se definirá como "MASTER".

Registre el sistema en la nube con la aplicación RIB GATE y en la parte: parámetros avanzados / gestión del motor / protocolos de comunicación, seleccione "operación sincronizada de 2 paneles de control -> tarjeta MASTER



Inserte la tarjeta APP o APP+ en el sistema que se definirá como "SLAVE".

Registrar el sistema y en la parte: parámetros avanzados / gestión de motores / protocolos de comunicación, seleccionar "operación sincronizada de 2 paneles de control -> tarjeta SLAVE

Retire la tarjeta APP o APP+ del sistema SLAVE cuando necesite comenzar a operar el sistema doble.

6 ° Deje la tarjeta APP insertada en el cuadro que monta el módulo de radio (MASTER)

7 ° Los sistemas MASTER y SLAVE deben registrarse a través de la APLICACIÓN RIB GATE y se identificarán como MASTER y SLAVE.

Posteriormente, el módulo APP debe eliminarse del SLAVE y cualquier comando de la App RIB GATE actuará solo en la puerta MASTER. El comando APP en el SLAVE está deshabilitado.

Usando la aplicación RIB GATE para leer los diagnósticos, se mostrará el estado de los comandos y dispositivos de seguridad conectados a ambos paneles de control. Es recomendable conectar los mandos solo en el MASTER, pero será necesario tener un mando de START también en el SLAVE para poder mover el portón mientras el operador está presente durante la alarma por falta de sincronización (avería).

Los dispositivos de seguridad se pueden conectar tanto en el maestro como en el esclavo, pero es aconsejable conectarlos solo en el MASTER.

Ejemplo 1:

Fotocélulas conectadas a ambas placas pero separadas: PHOT 1 al MASTER y PHOT 2 al SLAVE.

Sin embargo, ambos estados se verán en los diagnósticos MASTER o SLAVE.

Ejemplo 2:

Fotocélulas conectadas a los dos cuadros, PHOT 1 y PHOT 2 al MASTER, PHOT 1 y PHOT 2 al SLAVE.

Sin embargo, ambos estados se verán en los diagnósticos MASTER o SLAVE.

Al interrumpir el haz infrarrojo de una fotocélula, esto también se verá interrumpido en el otro cuadro.

En el caso de que se detecte un obstáculo (L1 24V o P1 24V), ambos cuadros realizan una breve inversión con activación de alarma.

DIAGNÓSTICO DE FUNCIONAMIENTO

Los LED de las tarjetas SYNCRO parpadean muy rápidamente (50ms) durante la fase inicial de comunicación (envío de datos del panel MASTER al panel SLAVE).

Esta fase está activa cada vez que se encienden los paneles, cada vez que hay un reset de alarma y cada vez que cambia un parámetro común.


Cuando se completa esta fase, el parpadeo estándar de los LED de la tarjeta SYNCRO es regular cada 200 ms.

En caso de avería, las indicaciones son:

- En la tarjeta SYNCRO insertada en el panel MASTER, el LED no parpadea y por lo tanto tampoco parpadea en la tarjeta insertada en el panel SLAVE (fallo de envío de datos desde el MASTER - fallo de la tarjeta SYNCRO insertada en el panel MASTER o fallo de el panel MAESTRO)
- En la tarjeta SYNCRO insertada en el panel SLAVE, el LED no parpadea (no se reciben datos del SLAVE - Fallo de la tarjeta SYNCRO insertada en el panel SLAVE o falla del panel SLAVE o falla del cable de comunicación o cable no compatible).
- Los LED de las tarjetas SYNCRO insertadas en los paneles MASTER y SLAVE parpadean siempre rápidamente (fallo de recepción de datos del panel MASTER).
- En los paneles MASTER y SLAVE, el LED DL1 parpadea para señalar la falta de comunicación.

Dichiarazione di incorporazione per le quasi-macchine - Direttiva Macchine 2006/42/CE, Allegato II., B
Déclaration d'incorporation pour les quasi-machines - Directive Machines 2006/42/CE, Annexe II., B
Declaration of incorporation for partly completed machinery - Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II., B
UK Declaration of Conformity - Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
Einbauerklärung für unvollständige Maschinen - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II, B
Declaración de incorporación de una cuasi máquina - Directiva de Máquinas 2006/42/CE, Anexo II, B

R.I.B. S.r.l. - Via Matteotti, 162 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italy
Tel. ++39.030.2135811 - www.ribind.it - ribind@ribind.it

| | | | |
|--|---------------|---|---|
| Apparecchio modello : Modèle d'appareil : Apparatus model : Vorrichtung Modell : Modelo de aparato : | SYNCRO | Oggetto della dichiarazione : Objet de la déclaration : Object of the declaration : Gegenstand der Erklärung : Objeto de la declaración : |  |
|--|---------------|---|---|

I seguenti requisiti essenziali della Direttiva Macchine (2006/42/CE) sono applicati e rispettati:

- La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità alla parte B dell'allegato VII; tale documentazione, o parti di essa, sarà trasmessa per posta o per via elettronica, in risposta ad una richiesta motivata da parte delle autorità nazionali competenti.
- Questa quasi-macchina è conforme alle disposizioni delle seguenti altre direttive CE: **Direttive 2014/30/UE, 2014/35/UE e 2014/53/UE**
- Sono stati applicati e rispettati tutti i requisiti essenziali pertinenti di cui all'allegato I della direttiva UE 2006/42/CE mediante il rispetto delle norme armonizzate applicate che conferiscono presunzione di conformità ai requisiti essenziali specifici delle Direttive applicabili da esse coperti.

⚠️ Altri requisiti e altre Direttive UE possono essere applicabili ai prodotti oggetto di questa dichiarazione.

Les exigences essentielles suivantes de la Directive Machines (2006/42/CE) sont appliquées et satisfaites:

- La documentation technique pertinente est constituée conformément à la partie B de l'annexe VII; ces documents, ou des parties de celui-ci, seront envoyés par la poste ou par voie électronique, en réponse à une demande motivée des autorités nationales compétentes.
- Cette quasi-machine est en conformité avec les dispositions des autres directives CE suivantes: **Directives 2014/30/UE, 2014/35/UE et 2014/53/UE**
- Les exigences essentielles pertinentes indiquées dans l'annexe I de la Directive UE 2006/42/CE ont été appliquées, au moyen du respect des normes harmonisées donnant présomption de conformité aux exigences essentielles pertinentes spécifiques des Directives

Européennes, couvertes par de telles normes ou parties de celles-ci.
⚠️ On peut appliquer d'autres exigences et d'autres Directives Européennes aux produits couverts par cette déclaration.

The following essential requirements of the Machinery Directive (2006/42/EC) and UK Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 are abided by and applied:

- The relevant technical documentation is compiled in accordance with Part B of Annex VII; such documentation, or parts of it, will be sent by post or by electronic means, in response to a motivated request received from the qualified national authorities.
- This almost complete-machinery is conformed with the provisions of these others EC directives: **Directives 2014/30/UE, 2014/35/UE and 2014/53/UE** and UK Electromagnetic Compatibility Regulations 2016, Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016, Radio Equipment Regulations 2017
- All relevant essential requirements as given in Annex I of the EU Directive 2006/42/EC have been applied to the product. Compliance with the cited harmonized standards provides presumption of conformity with the specified essential requirements of the Directive covered by those Standards or parts thereof.

⚠️ Other requirements and other EU/UK Directives may be applicable to the products falling within the scope of this Declaration

Die folgenden grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/CE) angewendet werden und erfüllt:

- Die technischen Unterlagen gemäß Teil B des Anhangs VII zusammengestellt; Unterlagen, oder Teile davon, werden per Post oder auf elektronischem Wege übermittelt werden, in Reaktion auf

einen begründeten Antrag bei den zuständigen nationalen Behörden.
 · Diese unvollständige Maschine in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der folgenden anderen CE-Richtlinien: **Richtlinien 2014/30/UE, 2014/35/UE und 2014/53/UE**

- Alle grundlegenden Anforderungen, gemäß Anhang I der Richtlinie UE 2006/42 /CE, angewendet wurden. Die Übereinstimmung mit den genannten harmonisierten Normen sieht die Vermutung der Übereinstimmung mit den festgelegten grundlegenden Anforderungen der Richtlinie vor, die unter diese Normen oder Teile davon fallen.

⚠️ Weitere Anforderungen und andere EU-Richtlinien können für Produkte dieser Erklärung unterliegen angewendet werden.

Los siguientes requisitos esenciales de la Directiva de Máquinas (2006/42/CE) se cumplen y aplican:

- La documentación técnica correspondiente se elaborará de acuerdo con la Parte B del Anexo VII; dicha documentación, o partes de esa, será enviada por correo o por medios electrónicos, en respuesta a una solicitud motivada de las autoridades nacionales competentes.
- Esta cuasi-máquina está conforme con las disposiciones de las siguientes otras directivas de la CE: **Directivas 2014/30/UE, 2014/35/UE y 2014/53/UE**

· Se han aplicado y se ha cumplido con todos los requisitos esenciales pertinentes del Anexo I de la Directiva de la UE 2006/42/CE mediante el cumplimiento de las normas armonizadas aplicadas que dan presunción de conformidad con los requisitos esenciales específicos de las directivas aplicables cubiertos por ellas.

⚠️ Otros requisitos y otras Directivas de la UE pueden ser aplicables a los productos cubiertos por esta norma.

L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione dell'Unione:

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est en conformité avec la législation d'harmonisation de l'Union:

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation and UK legislation:

Die Aufgabe der Erklärung oben beschrieben, ist in Übereinstimmung mit den einschlägigen EU-Harmonisierungsvorschriften:


El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme con la legislación de armonización de la Unión pertinente:

BS EN 12453:2022

BS EN 13849-1:2023 PL»c» CAT2

BS EN13849-2:2013

- Il presente prodotto non può funzionare in modo indipendente ed è destinato ad essere incorporato in un impianto costituito da ulteriori elementi. Rientra perciò nell'Art. 6 paragrafo 2 della Direttiva 2006/42/CE (Macchine) e successive modifiche, per cui segnaliamo il divieto di messa in servizio prima che l'impianto sia stato dichiarato conforme alle disposizioni della Direttiva.
- Le présent dispositif ne peut fonctionner de manière indépendante, étant prévu pour être intégré à une installation constituée d'autres éléments. Aussi rentre-t-il dans le champ d'application de l'art. 6, paragraphe 2 de la Directive machines 2006/42/CEE et de ses modifications successives. Sa mise en service est interdite avant que l'installation ait été déclarée conforme aux dispositions prévues par la Directive.
- This product can not work alone and was designed to be fitted into a system made up of various other elements. Hence, it falls within Article 6, Paragraph 2 of the EC-Directive 2006/42 (Machines) and following modifications, to which respect we point out the ban on its putting into service before being found compliant with what is provided by the Directive.
- Dieses Produkt kann nicht allein funktionieren und wurde konstruiert, um in einen von anderen Bestandteilen zusammengesetzten System eingebaut zu werden. Das Produkt fällt deswegen unter Artikel 6, Paragraph 2 der EWG-Richtlinie 2006/42 (Maschinen) und folgenden.
- Este producto no puede funcionar de manera independiente y se tiene que incorporar en una instalación compuesta por otros elementos. Está incluido por lo tanto en el Art. 6 párrafo 2 de la Disposición 2006/42/CEE (Maquinaria) y sus siguientes modificaciones, por lo cual destacamos que está prohibido poner la instalación en marcha antes de que esté declarada conforme a la citada Disposición.



(Bosio Stefano - Presidente)

Castenedolo, 01-03-2025



AUTOMATISMI PER CANCELLI
 AUTOMATIC ENTRY SYSTEMS

**COMPANY WITH
 QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV
 ISO 9001**